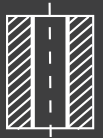




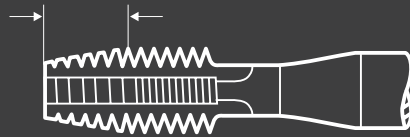
# MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-E TARAUDS MACHINE HSS-E



**Durchgangsloch**  
**trous débouchants**

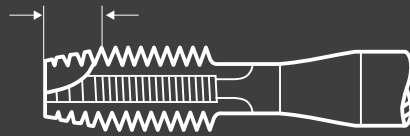
## Form A

6-8 Gang Anschnitt  
Entrée 6-8 filets



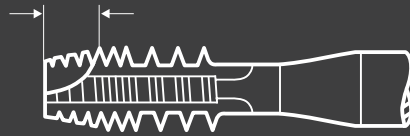
## Form B

4-5 Gang mit Schälanschnitt  
4-5 filets, avec entrée GUN



## Form B-AZ

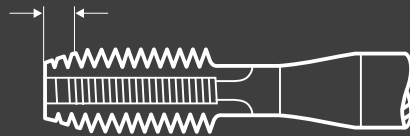
4-5 Gang mit Schälanschnitt und ausgesetzten Zähnen  
4-5 filets avec entrée GUN et denture alternée



**Sackloch**  
**trous borgnes**

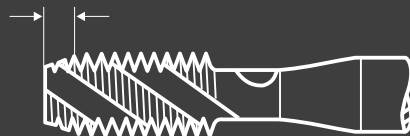
## Form C

2-3 Gang Anschnitt  
Entrée 2-3 filets



## Form C/RSP

2-3 Gang Anschnitt, 15° oder 35° Rechtsspirale  
Entrée 2-3 filets, hélicoïdale 35° à droite











## MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-E TARAUDS MACHINE HSS-E

	Form A	Form C	Form B	15° RSP	35° RSP	B-AZ	TwinBox
M	78	79	80	84	82	85	77
M - extra lang			86		87		
M - 6G - 7G - +0,1 - 4H			88		90		
M - LH		119	120		121		
Mf		92	93		96		
Mf - LH		122			125		
BSW			99		100		
UNC			101		102		
UNF			103		104		
8 - UN / 12 - UN			105		106		
UNEF			107		108		
UN / UNS			109				
G (BSP)		110	111		112		
G (BSP) - LH		128					
Rc (BSPT)		113					
NPT		114					
Rd		115					
FG		116					
BSC		117					
Vg		118					

**because available ■ because reliable ■ because you ■**



## EMPFOHLENE ANWENDUNG FÜR MASCHINENGEWINDEBOHRER APPLICATION PRÉCONISÉE POUR TARAUDS MACHINE

Art.-No. M	373/383	374/384	375/385	376/386	377/387	379/389
Art.-No. Mf		394	395		397	
Art.-No. BSW			705/715		707/717	
Art.-No. UNC			745/755		747/757	
Art.-No. UNF			765/775		767/777	
Art.-No. G (BSP)		784	785		787	
Form	A	C	B	15°RSP	35°RSP	B-AZ
<b>Bohrungsart / Type d'alésage</b>						
Werkstoff / Matériaux						
Baustähle bis 500 N/mm <sup>2</sup> Aciers de construction jusqu'à 500 N/mm <sup>2</sup>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Baustähle über 500 N/mm <sup>2</sup> Aciers de construction au dessus de 500 N/mm <sup>2</sup>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Automatenstähle Aciers de décolletage			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Einsatz- und Vergütungsstähle Aciers de cémentation et de traitement			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Werkzeugstähle Aciers à outils			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
rostfreie Stähle Aciers inoxydables			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stahlguss Acier moulé			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Grauguss / Sphäroguss Fonte grise / fonte à graphite sphéroïdal		<input type="radio"/>				
Temperguss Fonte malléable	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Messing, kurzspanend Laiton à copeaux courts		<input type="radio"/>				
Messing, langspanend Laiton à copeaux longs			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Bronze Bronze			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Kupfer Cuivre			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Alu, kurzspanend Aluminium à copeaux courts		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Alu, langspanend Aluminium à copeaux longs			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Zinklegierungen Alliages de zinc			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Magnesiumlegierungen Alliages de magnésium		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kunststoffe, Thermoplaste Matières plastiques, thermoplastiques			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Kunststoffe, Duroplaste Matières plastiques, duroplastiques		<input type="radio"/>				